Hoja técnica 1K Imprimación anticorrosión



ColorMatic 1K Imprimación Anticorrosión dispone de una excelente adherencia especialmente sobre metal blanco lijado, por ejemplo chapa de acero. Los pigmentos activos anticorrosión sirven para obtener la mejor protección. Rápido secado. También se puede usar como imprimación para soldadura.

Para una preparación óptima del lugar dañado en superficies metálicas debe limpiar muy bien antes con Quitasilicona 174469. Nosotros después recomendamos aplicar_ColorMatic 2K Filler Imprimación 195327.

Campos de aplicación:
Idóneo en pinturas Spot y de piezas

Calidad y propiedades

- 1K Imprimación ácida, se puede soldar
- Aplicable en reparaciones Spot o pintado de piezas
- Fácil y sencilla aplicación
- Secado rápido
- Excelente protección anticorrosión
- Muy buena adherencia especialmente sobre metal blanco lijado

Datos físicos y químicos

- **Base aglutinante:** Nitro Combi
- **Color:** marrón rojizo
- **Olor:** a disolvente
- **Rendimiento:**
  1 m²
- **Superficie:**
  lijado:chapa de acero blanco, pintura endurecida, imprimación de piezas de repuesto, aluminio
- **Resistencia a temperaturas:** hasta 90°C
- **Caducidad/almacenaje:**
  10 años con almacenaje correcto (=10°-25°C, humedad relativa del aire de max. 60%)
- **Formato/contenido:**
  Aerosol, volumen nominativo máximo 400 ml
- **Valor COV:** 270,5g

Mediambiente y clasificación

Medioambiente: Los productos de European Aerosols están al 100 % libres de metales pesados dañinos para la salud y desde el año 1977 libre de propelentes CFC's. Las tapas y los envases son de materiales reciclables.

Reciclado: Solo debe reciclar el envase totalmente vacio en el contenedor correspondiente. aerosoles con restos deben llevarse al punto limpio.Clasificacion: Todos los productos European Aerosols corresponden al actual estado de la normativa de clasificación según disposición 1999/45/CE.

Normativa de preparación: Todos los aerosoles corresponden al reglamento técnico alemán TRGS 200 y TRG 300 así como a la normativa sobre aerosoles 75/324/EWG en su versión actual

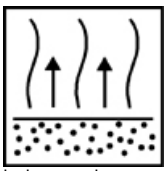
Aplicación

- Como imprimación: 1 a 2 pasos aplicados
- después de 10 - 50 min. (20°C) de ventilación puede repintar con ColorMatic 1K Filler 856586, 874987, 1K Imprimación Filler HG2- HG6, HG8, 882425, 856525, 644719, 882432, 882449, 856549, ColorMatic 2K Hi-Speed Filler Imprimación 190315
- Como Imprimación para soldadura: 1 paso pulverizado ligero sobre las piezas a soldar
- Eliminar totalmente el óxido del lugar dañado, limpiar bien la superficie y lijar. El lugar debe estar totalmente libre de grasa, de polvo y estar seco.
- Limpiar la superficie con ColorMatic Quitasilicona 174469
- Agitar el bote unos 2 minutos
- Hacer una prueba de pintado

- **Solo debe ser usar por un profesional**
- **Debe llevar una mascarilla adecuada (recomendamos Typ A2/P3)**

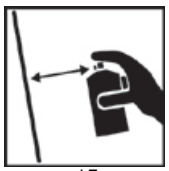

2 min


Primer 1-2
= 10-20 µ


to top-coat
20°C=10-15 min


3 min




approx. 15 cm


20°C=10-15 min

Tipp zur Anwendung

Blanke Stahlbleche, die mit ColorMatic 1K Korrosionsschutzgrundierung vorbehandelt wurden, können so vor Rostbefall geschützt werden. Das ist vor allem für Werkstätten interessant, die Reparatur-Bleche einsetzen.

Bestellangaben

Responsabilidad

Estas informaciones sobre las técnicas de aplicación se realizan según nuestro mejor conocimiento, pero es solo una indicación sin compromiso, y no le exime de realizar sus propias pruebas de los productos suministrados por nosotros sobre si son aptos para los fines deseados. El uso y la aplicación de los productos se realizan fuera de nuestras posibilidades de control y por tanto se encuentran solo bajo responsabilidad del usuario. European Aerosols no se hace responsable, siempre y cuando no se pueda adjudicar el error a European Aerosols.

Fecha: 08.07.2010
Esta versión invalida todas las anteriores versiones.

Print date: 29.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com