Notice technique bombe aérosol zinc



Peinture résistante et durable, enrichie en particules de zinc. Excellente protection anticorrosive pour tous les métaux ferreux, tels que les carrosseries, les portails, les machines, les boîtiers métalliques, les ferrures, les grillages, etc.
Peut être appliquée directement sur l'acier galvanisé ou non traité. Grâce à sa conductivité élevée, particulièrement adapté à la protection de surfaces métalliques avant soudure.

Pour la retouche ou la mise en peinture ton sur ton de surfaces galvanisées, utilisez la bombe alu-zinc industrie MoTip.

Qualité et caractéristiques

- Bonne protection anticorrosive cathodique
- Bon pouvoir de rebouchage
- Séchage rapide
- Excellente adhérence
- Soudure par points possible
- Résiste au carburant, aux produits chimiques et aux influences météorologiques

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant :** ester d'époxy
- **Coloris :** gris
- **Rendement :**
  en fonction de l'état et de la couleur du support,
  500 ml couvrent env. 1,5 à 2,0 m² en fonction du coloris
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%) :**
  Hors poussière : après env. 10 à 15 minutes
  Ne colle plus : après env. 20 à 30 minutes
  Dur/recouvrable : après 24 heures.
  Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de l'épaisseur de couche appliquée.
- **Résistance thermique :** jusqu'à 350°C
- **Conservation/stockage :**
  10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %)
  Emballage/contenance :
  bombe aérosol, volume nominal maximal de 500 ml

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Préparation du support :

- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse.
- Poncer les anciennes peintures ou les pièces peintes au préalable.

Peinture :

- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse.
- Laisser la bombe à température ambiante.
- Température d'application comprise entre 15 et 25°C.
- Secouer la bombe pendant 2 minutes avant utilisation.
- Faire un essai sur un endroit non visible.
- Distance env. 25 à 30 cm.
- Appliquer en plusieurs couches fines.
- Lors de l'application, secouer la bombe de temps en temps.
- Tourner la bombe après utilisation et vider la valve.
- Après séchage, il est possible de passer une sous-couche et une peinture le cas échéant.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 7 mai 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com