Fiche technique Zinc Alu



L'apprêt zinc alu est utilisé sur des supports galvanisés endommagées par le soudage, le polissage, le forage, le transport.

Le zinc alu s'utilise également comme couche de protection anti-corrosion sur les surfaces métalliques et la tôle d'acier nu. L'application peut aussi convenir sur l'aluminum dans certains cas.

Pour des surfaces métalliques qui sont particulièrement sujet à la corrosion, nous recommandons le spray Zinc DUPLI-COLOR réf 191435.

Qualité et propriétés

- Protection contre la corrosion
- Résistance à la température: jusqu'à 300°C
- Bonne résistance aux influences climatiques
- Bonne fluidité
- Recouvrable avec de la peinture acrylique ou glycéro séchant à l'air.

Données physiques et chimiques

- **Liant:** Epoxyester
- **Teintes:** argent métallique
- **Odeur:** solvant
- **Finition :** satiné, non mesurable car teinte métallisée
- **Rendement:**
  Selon la qualité et la couleur du support 400 ml suffisent pour env. 1,5 m²
- **Séchage (à 20°C, 50% d'humidité relative):**
  Sec hors poussière: après 15 minutes
  Sec au toucher: après env. 60 minutes
  Sec à coeur: après env. 12 heures
  Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité et de l'épaisseur de l'application.
- **Résistance à la température:** jusqu'à 300°C
- **Durée de vie/stockage:** 10 ans dans des conditions de stockage appropriées (10°-25°C, humidité relative max. 60%)
- **Contenant :**
  Aérosol, volume net maximal : 400 ml

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Préparation du support :

- Le support doit être propre, sec, exempt de graisse et de rouille.

Application :

- Agiter énergiquement 2 min. l'aérosol.
- Faire un test de pulvérisation sur une zone masquée
- Appliquer plusieurs couches.
- Distance de pulvérisation: env. 25 cm.

Conseils pour la mise en peinture

Protèger l'objet et les environs du brouillard de pulvérisation. Nous recommandons de masquer les zones qui ne doivent pas être peintes. Lors de la mise en peinture de petites pièces, utiliser un carton découpé en guise de pochoir. Vous éviterez ainsi la majeure partie du brouillard de pulvérisation.

Température idéale pour l'application entre +10°C et +25°C. Humidité 60 %.

Stocker dans un endroit sec. Protèger des rayons du soleil et des sources de chaleur. Ne réaliser l'application que par temps sec, à l'abri du vent dans un endroit bien ventilé. D'autres conseils et recommandations se trouvent sur l'étiquette du produit !

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Mise à jour : 31 décembre 2012
Cette version remplace toutes les versions précédentes existantes.

Date d'impression: 29.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com