

## Fiche technique Apprêt pour zinc



L'apprêt pour zinc protège tous les métaux de la corrosion comme les pièces autos, les pots d'échappements, les portes et machines métalliques, les clôtures en fer et autres.

Idéal pour la protection des soudures et des métaux sujet à la corrosion.

Particulièrement facile d'utilisation, haute protection technique contre la corrosion.

Pour faire des réparations sur une surface galvanisée, utiliser le spray zinc alu DUPLI-COLOR réf 504433.

### Qualité et propriétés

- Particulièrement facile d'utilisation, protège de la corrosion sur les métaux nus
- Revêtement de zinc de haute qualité avec plus de 90% de part de poussière de zinc
- Efficace contre les importantes corrosions
- Résistance à la température: jusqu'à 600°C
- Idéal pour les soudures et les métaux sujet à la corrosion
- Bonne fluidité
- Pour faire des réparations sur une surface galvanisée, utiliser le spray zinc alu DUPLI-COLOR réf 504433.

### Données physiques et chimiques

- **Liant:** Epoxyester
- **Teinte:** gris
- **Odeur:** solvant
- **Finition :** mat  
Degré de brillance : 5 UB à 60° selon DIN 67530
- **Rendement:**  
Selon la qualité et la couleur du support 400ml suffisent pour env. 1,0 - 1,5 m<sup>2</sup>
- **Séchage (à 20°C, 50% d'humidité relative ):**  
Sec hors poussière: après 10 minutes  
Sec au toucher: après 20 minutes  
Résistance à la température: après env. 8-12 heures  
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité et de l'épaisseur de l'application.
- **Résistance à la température:** jusqu'à 600°C
- **Durée de vie/stockage:** 10 ans dans des conditions de stockage appropriées (10°-25°C, humidité relative max. 60%)
- **Contenant :**  
Aérosol, volume net maximal : 400 ml

### Environnement et réglementation

**Respect de l'environnement :** Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

**Traitement des déchets :** Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

**Etiquetage réglementaire :** Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

### Mode d'emploi

#### Préparation du support:

- Le support doit être nu et exempt de graisse.
- Agiter l'aérosol 2 minutes après le claquement des billes de mélange

#### Apprêter:

- Agiter 2 - 3 minutes.
- Faire un test de pulvérisation sur une zone masquée.
- Appliquer plusieurs couches recouvrantes
- Distance de pulvérisation: 25 à 30 cm.
- Appliquer des fines couches sur les supports captant la chaleur
- Ne pas recouvrir avec d'autres peintures

### Conseils pour la mise en peinture

Protéger l'objet et les environs du brouillard de pulvérisation. Nous recommandons de masquer les zones qui ne doivent pas être peintes. Lors de la mise en peinture de petites pièces, utiliser un carton découpé en guise de pochoir. Vous éviterez ainsi la majeure partie du brouillard de pulvérisation.

Température idéale pour l'application entre +10°C et +25°C. Humidité 60 %.

Stocker dans un endroit sec. Protéger des rayons du soleil et des sources de chaleur. Ne réaliser l'application que par temps sec, à l'abri du vent dans un endroit bien ventilé. D'autres conseils et recommandations se trouvent sur l'étiquette du produit !

### Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00, par téléphone au 0049 (0)62 66 75 266.

Mise à jour : 22/12/2017

Cette version remplace toutes les versions précédentes existantes.

Date d'impression: 17.10.2019

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info@de.motipdupli.com](mailto:info@de.motipdupli.com)