Notice technique mastic de remplissage



Le mastic de remplissage presto est un mastic de remplissage et de reconstruction bicomposant sous forme de mélange d'une résine polyester moyennement élastique, très réactive, pré-accélérée aux amines avec différents agents de remplissage minéraux et respectueux de l'environnement.

Utilisable sur le métal, le bois et le béton. Pour le rebouchage de trous et de défauts de planéité, le masticage de surfaces traitées préalablement pour la réparation de pièces de carrosserie notamment les surfaces métalliques, la remise en état de surfaces en bois ou en béton, par ex. les marches d'escalier, la mise en place de chevilles et de vis etc. Utilisation universelle dans tous les domaines des loisirs et du bricolage.

Les piqûres de corrosion d'un diamètre inférieur à 12 mm peuvent être comblées avec du mastic à base de fibre de verre presto avant application. Les piqûres de corrosion d'un diamètre supérieur à 12 mm doivent être traitées avec la boîte de réparation presto.

Pour le traitement antérieur et ultérieur de retouches au mastic, nous recommandons nos papiers verre presto. Nous tenons une large gamme de papiers verre pour ponçage à sec ou humide de différents grain à votre disposition.

Ici vous accédez au film d'application presto.

Qualité et caractéristiques

- Application facile
- Durée de traitement rapide, gain de temps
- Très bonnes caractéristiques d'adhérence sur divers supports
- Facile à poncer, même après une longue période
- Adapté au laquage au four
- Sans amiante, ni silicone
- Résistant aux acides faibles, aux bases faibles, aux gaz propulseurs, aux solvants, à l'eau et aux sels de dégivrage

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base :** résine polyester avec agents de remplissage minéraux
- **Coloris :** ocre
- **Odeur :** de styrène
- **Forme :** souple, thixotrope, pâteux
- **Durée d'utilisation / application à 20°C :** env. 5 à 6 min.
- **Température d'application :** plus de 12°C
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%) :**
  peut être poncé après : env. 30 minutes
- **Point d'inflammation :**
  env. 33°C (mastic); non applicable au durcisseur
- **Densité à 20°C :**
  Mastic 1,85 g/cm³
  Durcisseur : 1,15 g/cm³
- **Ajout du durcisseur :** 2 à 4 % (mélange optimal à 2,5 %)
- **Résistance thermique du matériau durci :** 120°C
- **Conservation/stockage :**
  18 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %) dans le récipient d'origine fermé. Protéger des rayons directs du soleil, du gel et de l'humidité.
- **Emballage :**
  Mastics : tubes annelés
  Durcisseur : tubes en plastique

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

- La surface à mastiquer doit être exempte de toute trace de rouille, propre, sèche, exempte de graisse et poncée.
- Prendre la quantité de matériau nécessaire de l'emballage et la mélanger correctement avec la quantité de durcisseur correspondante.
- Appliquer le matériau mélangé à l'épaisseur souhaitée.
- Nettoyer les outils utilisés pour l'application immédiatement après usage, éventuellement les rincer avec un diluant nitrocellulosique.
- Ne pas remettre le matériau mélangé dans l'emballage.
- Après 20 à 30 minutes, la surface mastiquée peut être percée, poncée, sciée, limée, peinte avec une sous-couche ou une peinture de finition.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 30 novembre 2010
Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 28.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com