Notice technique bombe aérosol inox



La bombe aérosol Inox ColorMatic est idéale comme produit de conservation de soudure pour la soudure à l'arc en atmosphère gazeuse et la soudure par point. Entre les tôles de carrosserie, elle sert aussi bien de protection anticorrosive de qualité supérieure que de revêtement plastique. Recouvrable de tous types de peinture courants.

Domaine d'utilisation :
idéale pour des applications dans l'industrie.

Qualité et caractéristiques

- Qualité NC de qualité supérieure avec des pigments métalliques
- Séchage rapide
- Bonne protection anticorrosive en cas d'utilisation entre tôles de carrosserie
- Revêtement plastique en cas d'utilisation entre tôles de carrosserie
- Excellent pouvoir couvrant
- Pouvoir de rebouchage élevé
- Très bonne dureté de surface
- Très bonne résistance au carburant
- Excellente résistance à l'eau et en extérieur
- Recouvrable de tous types de peinture courants

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base du liant :** NC
- **Coloris :** argenté
- **Odeur :** odeur de solvant
- **Brillance :** (en angle de mesure 60° selon DIN 67530) : 40 à 50 GE
- **Rendement** (dépend de la couleur et de l'état du support) : 400 ml couvrent env. 0,8 à 1,0 m²
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50%) :**
  Hors poussière : après env. 5 minutes
  Sec au toucher : après env. 20 minutes
  Séchage complet : après 2 heures env.
  Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de l'épaisseur de la couche appliquée.
- **Résistance thermique :** jusqu'à 110°C environ
- **Conservation/stockage :**
  10 ans pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %)
- **Emballage/contenance :**
  bombe aérosol, volume nominal maximal 400 ml
- **Teneur en COV :** < ? g/l

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

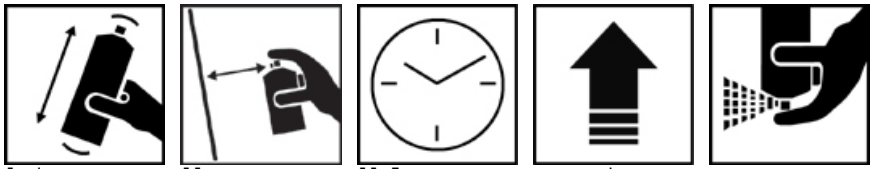
Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Application

- Amener la bombe aérosol à température ambiante, température d'application entre 5°C et 30°C
- La surface doit être exempte de poussière, de graisse et être sèche
- Poncer légèrement si nécessaire
- Secouer la bombe énergiquement pendant 2 minutes.
- Faire un essai
- 2 à 3 passages avec un séchage intermédiaire de 3 à 5 minutes entre deux couches

- **Utilisation par un professionnel uniquement**
- **Porter une protection respiratoire adaptée (nous recommandons le type A2/P3)**



Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 18 juillet 2011
Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 29.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com