Fiche technique Zinc mat



Excellente protection anti-rouille pour tous les métaux comme les pièces autos, les pots d'échappement, les portails et machines métalliques, les clôtures en fer et autres. Idéal pour la protection des soudures et des métaux particulièrement sujet à la corrosion.

Pour faire des réparations sur une surface galvanisée, utiliser le spray zinc alu DUPLI-COLOR réf 504433.

Qualité et propriétés

- Revêtement zinc de haute qualité avec plus de 90% de poussière de zinc (film sec).
- Protection anti-rouille cathodique sur tous les métaux nus.
- Protection contre la corrosion
- Résistance à la température: jusqu'à 600°C
- Idéal pour les soudures et les métaux sujet à la corrosion.

Données physiques et chimiques

- **Liant:** Epoxyester
- **Teinte:** gris
- **Odeur:** solvant
- **Finition :** mat
  Degré de brillance : 60° selon DIN 67530
- **Rendement:**
  Selon la qualité et la couleur du support 400ml suffisent pour env. 1,0 - 1,5 m²
- **Séchage (à 20°C, 50% d'humidité relative):**
  Sec hors poussière: après 10 minutes
  Adhérent: après 20 minutes
  Résistance à la température: après env. 8-12 heures
  Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité et de l'épaisseur de l'application.
- **Résistance à la température:** jusqu'à 600°C
- **Durée de vie/stockage:** 10 ans dans des conditions de stockage appropriées (10°-25°C, humidité relative max. 60%)
- **Contenant :**
  Aérosol, volume net maximal : 400 ml.

Environnement et règlementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent êtres portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage règlementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquettage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Préparation du support:

- Le support doit être nu et exempt de graisse.
- Agiter l'aérosol 2 minutes après le claquement des billes de mélange

Apprêter:

- Faire un test de pulvérisation sur une zone masquée
- Appliquer plusieurs couches
- Distance de pulvérisation: 25 à 30 cm.
- Appliquer des fines couches sur les supports captant la chaleur
- Ne pas recouvrir avec d'autres peintures

Conseils pour la mise en peinture

Protèger l'objet et les environs du brouillard de pulvérisation. Nous recommandons de masquer les zones qui ne doivent pas être peintes. Lors de la mise en peinture de petites pièces, utiliser un carton découpé en guise de pochoir. Vous éviterez ainsi la majeure partie du brouillard de pulvérisation.

Température idéale pour l'application entre +10°C et +25°C. Humidité 60 %.

Stocker dans un endroit sec. Protèger des rayons du soleil et des sources de chaleur. Ne réaliser l'application que par temps sec, à l'abri du vent dans un endroit bien ventilé. D'autres conseils et recommandations se trouvent sur l'étiquette du produit !

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Mise à jour : 22/12/2017
Cette version remplace toutes les versions précédentes existantes.

Date d'impression: 28.03.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com