

Notice technique Effects Métal Bronces



DUPLI-COLOR Effet métallique "Bronze" est un revêtement métallique efficace pour la conception et la réparation de diverses surfaces intérieures. Idéal pour tous les revêtements décoratifs intérieurs, tels que les cadres, les moulures, objets décoratifs, etc.

A utiliser uniquement pour les objets qui ne sont pas soumis à des contraintes mécaniques.

Adapté aux supports métalliques, les plastiques pouvant être peints, le bois et d'autres matériaux naturels.

Qualité et caractéristiques

- Facile à appliquer
- Bonne transition avec un pouvoir couvrant élevé
- Stabilité durable de la brillance
- À base de résine alkyde

Caractéristiques physiques et chimiques

- - **Base du liant** : résine alkyde
 - **Coloris** : doré, argenté
 - **Rendement** :
par boîte de 125 ml, env. 1,5 m²
 - **Séchage (à 20°C, humidité relative de 65 %)** :
Sec au toucher : après 30 minutes environ.
Complètement sec : après 8-10 heures environ. Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de la porosité du support.
 - **Nettoyage des outils de travail** : immédiatement après utilisation avec un diluant universel
 - **Conservation/stockage** :
5 ans pour un stockage conforme (= 10 °C à 25 °C, humidité relative max. de 60 %) dans le contenant d'origine fermé.
Ne pas stocker à une température inférieure à 5 °C !
 - **Emballage/contenance** :
Boîtes métalliques 125 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Etiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Préparation du support :

- Le support doit être solide, sec, propre et exempt de graisse et de rouille.
- Nettoyer soigneusement le zinc et les surfaces galvanisées avec un nettoyant à base de zinc ou un nettoyant ménager à base d'ammoniaque.
- Retirer les couches écaillées qui se décollent (décaper ou poncer).
- Poncer et nettoyer les couches bien conservées, puis vérifier leur compatibilité avec une couche de test.

Conseil d'application :

- Toujours bien remuer avant utilisation.
- La température de l'objet et ambiante doit être au moins de + 5 °C.
- Au pinceau, au rouleau ou au pulvérisateur (ajuster la viscosité de la peinture).
- Couche de finition avec cette peinture, application rapide et généreuse sans être trop épaisse, non diluée.
- Diluable avec diluant universel, même si cela n'est pas recommandé étant donné qu'elle est déjà prête à l'emploi.
- Avant chaque couche, poncer légèrement et nettoyer le support après séchage.
- Ne pas mélanger avec d'autres produits.
- Nettoyer les outils immédiatement après utilisation avec un diluant universel.

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 3 mai 2018

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 17.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com