

Notice technique Peinture thermique



Peinture spéciale hautement résistante à la chaleur, noire, dotée d'une excellente adhérence. Pour peindre les éléments soumis à la chaleur. Peut également être appliquée avec un pistolet

Idéal pour peindre le pot d'échappement d'une moto ou d'une automobile, les blocs-moteurs, mais aussi les tuyaux de poêle, les habillages de grill, etc.

Qualité et caractéristiques

- Séchage rapide
- Résiste aux hautes températures jusqu'à 600°C
- Excellente adhérence
- Très bonne capacité de couverture
- Belle transition, surface rugueuse
- Bonne résistance aux intempéries
- Résiste aux rayures
- Même sans cuisson, constitue déjà une couche de protection de haute qualité
- La résistance à la chaleur et la résistance à l'essence sont atteintes après env. 30 minutes à 160°C au moins

Données physiques et chimiques

- **Base du liant** : Résine de silicone
- **Coloris** : en fonction du coloris
- **Odeur** : en fonction du solvant
- **Brillance** : en angle de mesure 60° selon DIN 67530
mat : : 3 à 5 GE
- **Rendement** :
en fonction de l'état et de la couleur du support,
250 ml couvrent env. 2 à 3 m²
- **Séchage (à 20°C, humidité relative de 50 %)** :
hors poussière : après 30 minutes
sec au toucher : après 60 minutes.
Résistance thermique atteinte après 1 heures env.
Le temps de séchage dépend de la température ambiante, de l'humidité relative et de l'épaisseur de la couche appliquée.
- **Résistance à la température**: en fonction du coloris, voir les propriétés
- **Conservation/stockage** :
5 ans pour un stockage conforme (=10°C à 25°C, humidité relative max. de 60 %) en récipient d'origine fermé.
- **Emballage/contenance** :
contenant de 250 ml

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits MOTIP DUPLI sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits MOTIP DUPLI respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Mode d'emploi

Application

- Nettoyer le support des traces de rouille, d'huile et de graisse.
- Ensuite bien frotter ou sabler ; la surface doit présenter un métal nu !
- La surface doit être sèche et exempte de poussière et de graisse.
- Bien mélanger la peinture avant utilisation.
- Appliquer 1 à 2 couches minces avec un pinceau à poils fins. Laisser sécher. Important : plus la couche de peinture est fine, plus la résistance à la température et l'adhérence sont élevées.
- Pas de sous-couche nécessaire. Le meilleur résultat est obtenu sur le métal nu.
- Ne pas utiliser sur les parties chromées !
- Porter la température à 160 - 200°C pendant 30 minutes est nécessaire pour le durcissement, et donc pour obtenir des performances correctes de la peinture (résistance à la chaleur + résistance à l'essence !).
- Quelques données de température à titre indicatif : Pot d'échappement de moto sur le coude à 800°C ; poêle/tuyau de poêle jusqu'à 500°C ; grill 500 à 800°C.
- Utiliser uniquement avec une bonne ventilation

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Pour de plus amples informations techniques, vous pouvez joindre notre hotline du lundi au jeudi, de 08h00 à 17h00 et le vendredi jusqu'à 12h00, par téléphone au 0049 (0)62 66 75 266.

