

Notice technique pâte de réparation pour échappement

La pâte de réparation pour échappement presto est une masse de type mastic pour la réparation de trous, fissures et autres perforations dans les systèmes d'échappement.

Pour l'étanchéité des jonctions au niveau des pièces d'échappement, nous vous recommandons la pâte de montage pour échappement presto.



Qualité et caractéristiques

- Pâte de type mastic à base de silicate alcali
- Bouche les perforations des systèmes d'échappement
- Réparation durable, rapidement et parfaitement étanche

Caractéristiques physiques et chimiques

- **Base** : silicate alcali
- **Forme** : pâteux
- **Coloris** : gris foncé
- **Odeur** : presque sans odeur
- **Résistance thermique** : jusqu'à 700°C environ
- **Température d'application** : +5°C à +30°C, résultats optimaux à température ambiante
- **pH** : 9,8
- **Poids spécifique à 20°C** : 1,68 kg/dm³ ± 0,02 kg/dm³
- **Teneur en corps solide** : 71 ± 1 %
- **Conservation/stockage** : 12 mois pour un stockage conforme (=10°C - 25°C, humidité relative max. de 60 %).
- **Emballage/contenance** : boîte de 200 g ; existe également en lot comprenant une boîte de 200 g avec un bandage de fibre de verre

Environnement et réglementation

Respect de l'environnement : Les produits European Aerosols sont 100% exempts de métaux lourds et utilisent des propulseurs garantis sans HCFC depuis 1977. Les capuchons et les emballages sont issus de matériaux recyclés.

Traitement des déchets : Seuls les aérosols vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.

Étiquetage réglementaire : Tous les produits European Aerosols respectent les dispositions en matière d'étiquetage prévues par la Directive 1999/45/EG. Tous les aérosols correspondent au TRGS 200 et TRG 300 ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.



Mode d'emploi

Avant utilisation, lisez attentivement et observez les textes d'avertissement sur l'étiquette!

Application

- Éliminer la rouille et la saleté avec une brosse métallique.
- Allumer le moteur pendant un court instant pour permettre à l'échappement de chauffer.
- Humidifier légèrement la zone à réparer.
- Former le mastic pour échappement à la main en une masse plate et recouvrir la zone à réparer en créant un chevauchement avec les zones voisines.
- Aplanir les bords du mastic et les lisser.
- Pour permettre un durcissement rapide du mastic pour échappement, faire tourner le moteur à bas régime à l'arrêt jusqu'à ce que le mastic ait durci grâce à la chaleur.
- Le mastic pour échappement peut être fluidifié par adjonction d'eau le cas échéant.
- Pour des zones à réparer de grande taille, il est possible de la combler avec du textile spécial, découpé à l'aide d'une paire de ciseaux et posé sur la pâte (compris dans la livraison du lot).

Références de commande

Non-responsabilité

La présente fiche technique informe sans engagement sur les caractéristiques du produit suivant le niveau actuel de la technique. Nos consignes de mise en œuvre doivent être ajustées en fonction des conditions locales et des matières et appareils utilisés. Veuillez également observer les droits de protection industrielle applicables. Tous droits réservés.

Version : 24 août 2010

Cette version annule toutes les versions publiées antérieurement.

Date d'impression: 20.04.2024

European Aerosols GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info-de@european-aerosols.com